

Aplicações

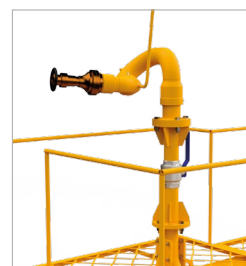
- Combate a incêndio em canaviais, reflorestamentos, florestas, instalações rurais e lavouras, e para dissipar ou controlar queimadas.
- Irrigação de gramados, pátios, etc.
- Abastecimento de pulverizadores.
- Limpeza de fossas.
- Lavagem de máquinas e pocilgas.
- Pavimentação de estradas.

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Tanque multi função; de formato dodecagonal dobrado em 12 partes;
- Capacidade de 5.000 litros
- Para armazenamento e transporte de água
- Com um chuveiro inferior na parte traseira
- Com canhão contra incêndio na parte superior
- Com dois bicos de pato na parte dianteira inferior
- Com um carretel lateral com 20 metros de mangueira e bico de pressão;
- Equipado por bomba com caixa multiplicadora acoplada acionada por eixo cardan;
- Encanamento embutido (não exposto) galvanizado de formato quadrado (50x50 mm) com conexões e registros flangeados;
- Escada de acesso traseira;
- Passadiço superior com corrimão, proteção lateral em toda extremidade e piso anti derrapante (tipo lixa);
- Parte interna revestida com epóxi de alta cobertura e parte externa revestida com tinta PU;
- Equipado com moto-bomba independente de alta pressão.

OPCIONAIS

- Sistema de freio hidráulico a disco.
- Mangueira de abastecer o pulverizador 2" 6 m.
- Bagageiro lateral para capacidade de até 8.500 L, nas demais capacidades é de série.
- Suspensão com feixe de molas para os modelos 10.500 L e 12.500 L.
- Plataforma traseira com incorporador de defensivos Mepel.
- Estepe para modelos com aro 15,5".
- Tanques com chassi nas capacidades até 5.000 L.
- Carretel com mangueira 1" de 30m com esguicho
- Acionamento da bomba por motor hidráulico: maior produtividade, agilidade e segurança porque dispensa o uso do eixo cardan, possibilitando ganho de tempo e maior produtividade. É necessário um sistema hidráulico com capacidade de vazão de 75 l/min e 170 bar*, e trocador de calor** do óleo hidráulico.
- * Valor pode variar de acordo com o equipamento e/ou trator.
- ** Necessidade avaliada para cada equipamento e/ou trator).



Canhão monitor



Opcional: Carretel 1" de 30m com esguicho

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

	Modelos CARTBB								
	3000 EVO	4000 EVO	5000 EVO	6500	8500	10500	12500	15500	18500
Capacidade	3.000 L	4.000 L	5.000 L	6.500 L	8.500 L	10.500 L	12.500 L	15.500 L	18.500 L
Comprimento	4.000 mm	4.885 mm	5.935 mm	6.800 mm	6.200 mm	6.800 mm	7.700 mm	7.500 mm	8.700 mm
Largura	1.990 mm	2.200 mm	2.050 mm	1.800 mm	2.200 mm	2.400 mm	2.600 mm	2.500 mm	2.500 mm
Altura	3.320 mm	3.320 mm	3.320 mm	3.300 mm	3.400 mm	4.000 mm	3.900 mm	4.000 mm	4.000 mm
Peso	970 kg	1.040 kg	1.325 kg	1.970 kg	2.100 kg	2.600 kg	2.900 kg	3.600 kg	4.000 kg
Diâmetro do tanque	1.305 mm	1.305 mm	1.305 mm	1.305 mm	1.605 mm	1.605 mm	1.605 mm	1.888 mm	1.888 mm
Comprimento do tanque	2.360 mm	3.165 mm	4.180 mm	5.000 mm	4.550 mm	5.330 mm	4.830 mm	5.850 mm	7.070 mm
Tempo de carga*	3 min 30 s	4 min	4 min 45 s	5 min 30 s	6 min 30 s	7 min 30 s	8 min 50 s	10 min 15 s	12 min
Tempo de descarga*	2 min 30 s	3 min	3 min	4 min 20 s	5 min 20 s	6 min 20 s	7 min 45 s	9 min 15 s	11 min 15 s
Mangueira de sucção	4" x 5,5 m	4" x 5,5 m	4" x 5,5 m	4" x 5,5 m	4" x 5,5 m	4" x 5,5 m	4" x 5,5 m	4" x 5,5 m	4" x 5,5 m
Altura de sucção	6 m	6 m	6 m	6 m	6 m	6 m	6 m	6 m	6 m
Pressão de operação	8 kgf/cm ²	8 kgf/cm ²	8 kgf/cm ²	8 kgf/cm ²	8 kgf/cm ²	8 kgf/cm ²	8 kgf/cm ²	8 kgf/cm ²	8 kgf/cm ²
Potência absorvida pela bomba	30 hp	30 hp	30 hp	30 hp	30 hp	30 hp	30 hp	30 hp	30 hp
Potência requerida	65 hp	65 hp	70 hp	80 hp	100 hp	110 hp	120 hp	140 hp	140 hp
Rotação máxima TDP	540 rpm	540 rpm	540 rpm	540 rpm	540 rpm	540 rpm	540 rpm	540 rpm	540 rpm
FINAME	89850	89850	89850	89850	89850	89850	89850	89850	89850

*Testes realizados com água.

Dimensões podem sofrer alteração conforme sistema de rodado.

SISTEMA DE RODADOS

Sistema de Rodado	Modelos CARTBB									
	3000 EVO	4000 EVO	5000 EVO	6500	8500	10500	12500	15500	18500	20500
1ERS Aro 16"	X									
1ERD Aro 16"		X								
TANDEM Aro 16"		X	X							
TANDEM Aro 22,5", pneus 275/80			X	X	X					
TANDEM Aro 15,5"				X	X	X	X			
2ERDT Aro 22,5", pneus 275/80						X	X			
1ERS Dianteiro com rala / TANDEM Aro 15,5"								X	X	
1 ERS Aro 15,5"			X							
2 ERDT Aro 16"				X						
TANDEM Aro 22,5" alta flutuação, pneus 600 X 50 X 22,5							X	X		
2 ERS Aro 22,5" alta flutuação							X			
2 ERTDT Aro 22,5" alta flutuação, pneus 600 X 50 X 22,5								X	X	X
2 ERTDT Aro 15,5" alta flutuação, pneus 400 X 60 X 15,5								X	X	

CANHÃO ELÉTRICO

- ✓ Possibilita a utilização do canhão com o tanque em movimento.
- ✓ Segurança total porque dispensa operador.
- ✓ Redução de mão de obra.
- ✓ Comando do controle dos movimentos do canhão a partir da cabine, com joystick e painel integrado.

- Disponível para tanques da linha agrícola e rodoviária.
- Disponível nos modelos programável e manual.
- Movimentação vertical para cima de 50° e 60° para baixo.
- Movimentação horizontal de 330°.
- Para instalar ou substituir em qualquer equipamento combate incêndio MEPEL.
- OPCIONAIS: Bico elétrico (Jato e Neblina) com regulagem de vazão, ou ainda com a opção Bico Pleno.



SEGURANÇA TOTAL porque dispensa operador.

